



室温固化泡沫环氧树脂系统 Fepoxy 51/Camine 45

一、属性

Fepoxy 51 是预加了发泡剂的无溶剂型改性环氧树脂。

Camine 45 是改性胺类固化剂。

二、技术参数

Fepoxy 51

外观 (目测)	白色, 浑浊粘稠液体
粘度 (mPa.s, 25°C)	12000-20000
密度 (g/cm ³ , 25°C)	1.1-1.2
闪点 (°C)	>150
存储温度 (°C)	常温

Camine 45

外观 (目测)	浅黄色, 透明液体
粘度 (mPa.s, 25°C)	30-80
密度 (g/cm ³ , 25°C)	0.9-1.0
闪点 (°C)	>150
存储温度 (°C)	常温

三、使用

混合比例	名称	重量比
	Fepoxy 51	100
	Camine 45	23

虽然混合使用温度低至 10°C 时, 本产品依然能正常固化; 但是为了更高的使用效率及产品性能, 最好加热到 40-50°C 使用。

建议使用的称量工具精确至 0.5%, 以保证配比的准确性; 必须将 2 组分充分搅拌混合均匀后使用。

如果一次混合的树脂过多, 将降低产品的适用期; 建议少量、多长配胶, 现配现用。

Fepoxy 51 使用前请预先搅拌均匀, 防止发泡剂沉降影响使用效果。

凝胶时间	温度 (°C)	时间 (分钟)
	25	90-120
	30	45-60
	40	20-30

上述值以少量树脂与固化剂混合测得, 实际使用时, 纤维含量、厚度不一致时, 凝胶时间会产生偏差。

建议脱模后进行后固化处理, 后固化温度 60-70°C。

使用原则	<p>本产品固化过程中产生气体, 使混合物体积膨胀。在密闭模具中, 体积膨胀产生的压力, 有以下意义</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 补偿环氧树脂固化体积收缩, 减小收缩应力; 2. 形成浸渍压力, 有利于树脂浸渍纤维, 使纤维更密实; 3. 使纤维层紧贴模具, 中间填充泡沫, 纤维层与泡沫层紧密结合, 形成“三明治”夹芯结构。
------	--



四、性能

不含纤维的泡沫材料性能

测试项目	典型值	单位
玻璃化转变温度 (DSC, 10K/min)	100±5	°C
自由发泡密度 (25°C)	0.11-0.13	g/cm ³

五、储存 于干燥通风处，原包装密封保存。