



惠柏新材料科技（上海）有限公司
上海市嘉定区江桥镇博园路 558 号 2 幢

www.wellsepoxy.com

电话：021-69116308

传真：021-39551870

TF-4141A/B-1 环氧树脂

拉挤缠绕环氧树脂

文件编号：QI-WTG-009

版本号：201211

惠柏新材料科技（上海）有限公司

Wells Advanced Materials (Shanghai) Co., Ltd.



TF-4141A/B-1 环氧树脂

树脂: TF-4141A-1

固化剂: TF-4141B-1

应用范围

适用于耐高温要求的复合材料制品, 拉挤、耐高温缠绕工艺等。

产品特性

- 对玻璃纤维和碳纤维具有良好的浸润性。
- 产品优越的储存性和性能稳定性。
- 低粘度, 优良的操作工艺性, 可在无需添加粉料的情况下得到光滑的制品表面。

基本参数

TF-4141A-1	引用标准
外观	深褐色粘稠体
25℃粘度 [cps]	3000-7000
25℃密度 [g/cm ³]	1.1-1.3
TF-4141B-1	引用标准
外观	淡黄色透明液体
25℃粘度 [cps]	40-60
25℃密度 [g/cm ³]	1.1-1.3

工艺参数

配 比

组分	树脂 : 固化剂	重量比
	TF-4141A-1 : TF-4141B-1	100:90

混合粘度

[cps]
GB/T 22314-2008

固化剂种类	TF-4141B-1
25℃	400-600

凝胶时间

[second]
DIN 16945-1989

固化剂种类	TF-4141B-1
150℃	130-140

备注: 此凝胶时间为 2-5g 纯树脂/固化剂混合体系半固化状时间。在复合材料中, 由于纤维含量和制品厚度的不同, 凝胶时间可能与上述数据有所差异。

树脂浇铸体性能

固化条件	90-100℃ × 1-2h+120℃ × 3h	引用标准
产品编号	TF-4141A-1/TF-4141B-1	-
弯曲强度 [MPa]	110-135	GB/T 2567-2008
弯曲模量 [MPa]	2700-3300	GB/T 2567-2008
拉伸强度 [MPa]	70-95	GB/T 2567-2008
拉伸模量 [MPa]	2600-3200	GB/T 2567-2008
断裂延伸率 [%]	>5	GB/T 2567-2008
冲击韧性 [kJ/m ²]	110-130	GB/T 2567-2008

玻璃化转移温度 T _g [°C]	>110	GB/T 19466.2-2004
--------------------------------	------	----------------------

个人防护

个人防护设备	保护性防渗手套，避免皮肤接触。
呼吸防护	无需特殊防护。
眼睛防护	建议使用化学防溅护目镜。
身体防护	使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。

急救处理

皮肤接触	以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去
眼睛接触	1. 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛20 分钟或直到污染物除去 2. 立即就医
吸入	1. 脱离现场至空气新鲜处。 2. 若有不适症状立即就医。

存储

TF-4141环氧树脂，须在原始包装桶中存放于阴凉干燥清洁的环境中，存储温度为5-35℃。材料开盖使用后若未用完须立即加盖密封。产品在满足存储条件的原始包装容器中存储期为12个月。

免责：

以上所有数据是 惠柏新材料科技（上海）有限公司 在特定条件下测试所得。

鉴于实际操作工艺及其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试，我们无法为各种个别特殊的情况作出担保；在使用本公司产品前，请针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。