



惠柏新材料科技（上海）有限公司
上海市嘉定区江桥镇博园路 558 号 2 幢

www.wellsepoxy.com

电话：021-69116308

传真：021-39551870

TF-4120A/B 环氧树脂

快速固化缠绕工艺

文件编号：QI-WTG-009

版本号：201211

惠柏新材料科技（上海）有限公司

Wells Advanced Materials (Shanghai) Co., Ltd.



TF-4120A/B 环氧树脂

树脂：TF-4120A

固化剂：TF-4120B

应用范围

适用于耐高温要求的复合材料制品，拉挤、耐高温缠绕工艺等。

产品特性

- 对玻璃纤维和碳纤维具有良好的浸润性。
- 产品优越的储存性和性能稳定性。
- 低粘度，优良的操作工艺性，可在无需添加粉料的情况下得到光滑的制品表面。

基本参数

TF-4120A	引用标准
外观	无色透明粘稠体
25℃粘度[cps]	3000-5000
	GB/T 22314-2008
TF-4120B	
外观	微黄透明液体
25℃粘度[cps]	80-130
	GB/T 22314-2008

工艺参数

配 比

组分	树脂：固化剂	重量比
	TF-4120A：TF-4120B	100:90

混合粘度

[cps]

GB/T 22314-2008

固化剂种类	TF-4120B
25℃	500-1000

凝胶时间

[second]

DIN 16945-1989

固化剂种类	TF-4120B
150℃	90-100

备注：此凝胶时间为 2-5g 纯树脂/固化剂混合体系半固化状时间。在复合材料中，由于纤维含量和制品厚度的不同，凝胶时间可能与上述数据有所差异。

树脂浇铸体性能

固化条件	120℃×1h+160℃×1h	引用标准
产品编号	TF-4120A/TF-4120B	-
弯曲强度[MPa]	105-125	GB/T 2567-2008
弯曲模量[MPa]	2400-2800	GB/T 2567-2008
拉伸强度[MPa]	65-75	GB/T 2567-2008
拉伸模量[MPa]	2300-2700	GB/T 2567-2008
断裂延伸率[%]	>3	GB/T 2567-2008
冲击韧性[kJ/m ²]	20-40	GB/T 2567-2008
玻璃化转移温度 T _g [℃]	>110	GB/T 19466.2-2004

个人防护

个人防护设备	保护性防渗手套，避免皮肤接触。
呼吸防护	无需特殊防护。
眼睛防护	建议使用化学防溅护目镜。
身体防护	使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。

急救处理

皮肤接触	以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去
眼睛接触	1. 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛20 分钟或直到污染物除去 2. 立即就医
吸入	1. 脱离现场至空气新鲜处。 2. 若有不适症状立即就医。

存储

TF-4120环氧树脂，须在原始包装桶中存放于阴凉干燥清洁的环境中，存储温度为5-35℃。材料开盖使用后若未用完须立即加盖密封。产品在满足存储条件的原始包装容器中存储期为12个月。

免责：

以上所有数据是 惠柏新材料科技（上海）有限公司 在特定条件下测试所得。

鉴于实际操作工艺及其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试，我们无法为各种个别特殊的情况作出担保；在使用本公司产品前，请针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。